



# ANILAG INDÚTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## Проходные клеммные коробки / коробки заземления

### Область применения:

Проходные клеммные коробки используются в масляных трансформаторах среднего и высокого напряжения для подключения к цепям измерения и контроля, находящимся внутри бака, а также для заземления магнитопровода трансформатора.

Модификации проходных клеммных коробок Anilag :

Модель	Количество контактов
6Т	До 6 контактов М5
6ТН	До 6 контактов М6
12ТН	До 12 контактов М6
24ТН	До 24 контактов М6
Р 2Т	До 2 контактов М12
G 5Т	До 5 контактов М12

Другие модель могут быть изготовлены по отдельному запросу.

### Технические характеристики

Материал корпуса и крышки: алюминиевое литье

Материал прокладок: нитрил, фторсиликон

Степень защиты IP65

Рабочее напряжение: до 2000 В

Испытательное напряжение между контактами для моделей 6ТН, 12ТН, 24ТН, Р 2Т 2 G 5Т – 5 кВ, для модели 6Т – 3,5 кВ.

Испытательное напряжение между контактами и землей: 3,5 кВ

Контакты внутри коробки сконструированы таким образом, чтобы сохранять герметичность в процессе подключения к внешним цепям.

Паспортная табличка расположена на крышке.

На внутренней стороне крышки находится этикетка с маркировкой контактов

Маркировка контактов неизменяемая

Кабельные выводы коробки могут иметь следующие параметры:

- Количество: от 1 до 4.
- Размеры резьбы: ½", ¾", 1" BSP, M20, M25



# ANILAG INDÚTRIA & COMÉRCIO LTDA.

## Инструкция по монтажу:

Проходные клеммные коробки устанавливаются на фланцах, приваренных к баку трансформатора. Фланец должен иметь 4 шпильки для присоединения коробки, а также отверстие для ввода присоединенных проводников внутри бака. Размер отверстия должен соответствовать чертежам проходной коробки.

### Порядок монтажа:

- Проверить маркировку контактов на соответствии этикетке на внутренней стороне крышки коробки.
- Выполнить подключения электрических цепей внутри бака трансформатора к контактам коробки.
- Установить коробку на фланец, приваренный к баку. Уплотнительная прокладка должна находиться в пределах канала на нижней части коробки. Затяжку болтов следует производить в последовательности «крест-накрест».
- Выполнить подключения внешних электрических цепей в соответствии с маркировкой контактов.
- Убедиться в отсутствии протечек монтажного уплотнения.
- Установить крышку коробки.